

Aluminium-Rundstangen

EN AW-6026 T9 (AlMgSiBi)

EN 573-3 / 754-1-2-3

■ in Herstellungslängen von ca. 3 Meter



Durchmesser in mm	kg/mtr.	EN-AW 6026 (AlMgSiBi)
Ø 25	1,325	gez.
Ø 30	1,909	gez.
Ø 35	2,598	gez.
Ø 45	4,390	gez.

Produktinformationen

Dekorative Eloxalqualität:	gut
Hartanodisieren:	sehr gut
Schweißen:	gut
Witterungsbeständigkeit:	gut
Seewasserbeständigkeit:	befriedigend

Anwendungsbereiche:

Fahrzeugbau

Lieferformen:

Stangen

Farbkennzeichnung:

zur Zeit noch keine Markierung

Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti	Bemerkung
0,6 – 1,4	0,7	0,2 – 0,5	0,2 – 1,0	0,6 – 1,2	0,3	–	0,3	0,3	0,6 – 1,4 Si 0,5 – 1,5 Bi 0,4 Pb 0,05 Sn

Mechanische Eigenschaften

	Maße (mm)	Zugfestigkeit R _m MPa	Streckgrenze Rp _{0,2} MPa	Bruchdehnung	
				A%	A _{50mm} %
T9 gezogen	≤80	360	330	4	3