

# Aluminium-Platten

■ EN 573-3 / 485-1-2-4

Die angegebenen Zahlen sind z. T. Richtwerte bis ca. 80 mm Dicke.

## Werkstoffeigenschaften von Aluminium-Platten für Werkzeuge, Formen, Vorrichtungen und im Maschinenbau

Werkstoff nach DIN 1725/1745 (bzw. ASTM / AA)	Werk- stoff-Nr. nach DIN	min. Streck- grenze Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	min. Zug- festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	min. Bruch- dehnung A <sub>5</sub> (%)	Brinell- härte HB ~	Typ. Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Typ. R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Wärme- leit- fähigkeit W/cm x K	Wärme- ausdehn. Koeffiz. cm/10 <sup>5</sup> x cm x K (20–100°C)	Schweiß- barkeit	Weich- glühen °C	Schmelz- punkt bzw. Intervall °C	Elasti- zitäts- modul KN/mm <sup>2</sup>	Elektr. Leitfähig- keit bei 20°C m/(Ohm x mm <sup>2</sup> )
AlMg3, weich	3.3535	80	190	12	50	110	210	2,66	1,3–1,7	23,7	sehr gut	330–360	610–640	70	18 x 23
AlMg4,5Mn, weich	3.3547	125	275	12	70	160	295	2,66	1,1–1,2	23,8	sehr gut	330–400	580–640	71	17
AlMgSi1, wa	3.2315	240	295	8	90	290	325	2,70	1,5–1,9	23,4	gut	350–400	585–650	70	24 x 32
AlCuMg1, ka	3.1325	245	385	12	95	290	430	2,80	1,3–1,7	22,8	schlecht	350–400	512–650	72	21 x 28
AlZn4,5Mg1 wa	3.4335	270	340	9	105	350	400	2,77	1,2–1,6	23,0	gut	350–400	580–650	70	18 x 24
AlZnMgCu0,5 wa	3.4345	350	430	5	110	440	510	2,78	1,3–1,5	23,6	schlecht	–	515–640	71	17 x 19
AlZnMgCu1,5 wa	3.4365	410	480	2	130	485	550	2,80	1,3–1,6	23,3	schlecht	–	500–640	72	17 x 20