

## Aluminium

### Dickentoleranzen für Bleche: Breite < 1600 mm

Dicke in mm	EN 485-3		DIN 59600		NFA 50751	
	< 1250	< 1600	< 1250	< 1600	< 1250	< 1600
5	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,40	± 0,35	± 0,35
6	± 0,32	± 0,32	± 0,35	± 0,40	± 0,35	± 0,35
8	± 0,35	± 0,40	± 0,35	± 0,40	± 0,40	± 0,40
10	± 0,45	± 0,50	± 0,40	± 0,50	± 0,50	± 0,50
12	± 0,50	± 0,60	± 0,50	± 0,60	± 0,60	± 0,60
15	± 0,50	± 0,60	± 0,50	± 0,60	± 0,70	± 0,70
20	± 0,60	± 0,70	± 0,60	± 0,70	± 0,80	± 0,80
25	± 0,65	± 0,75	± 0,70	± 0,80	± 0,90	± 0,90
30	± 0,65	± 0,75	± 0,70	± 0,80	± 1,00	± 1,00
40	± 0,75	± 0,85	± 0,80	± 0,90	± 1,10	± 1,10
50	± 0,90	± 1,00	± 1,00	± 1,10	± 1,30	± 1,30
60	± 1,10	± 1,20	± 1,20	± 1,30	± 1,50	± 1,50
80	± 1,40	± 1,50	± 1,50	± 1,60	± 2,10	± 2,10
100	± 1,70	± 1,80	± 1,80	± 1,90	± 2,20	± 2,20
120	± 2,20	± 2,20	± 2,50	± 2,50	± 2,40	± 2,40
150	± 2,20	± 2,20	± 2,50	± 2,50	± 2,50	± 2,50
200	± 2,80	± 2,80	± 3,00	± 3,00	–	–

Diese Toleranzen entsprechen den Normen EN (Euronorm) – DIN-NF